

Datum: September 2015



### **66. Internationale Automobil-Ausstellung Frankfurt 2015**

**HALLE / STAND: 9 / B02**

### **SSANGYONG PRÄSENTIERT DEN 'TIVOLI LONG' MIT DEM XLV-AIR KONZEPT**

- **Ein SUV-Konzept für Kunden mit aktivem Lebensstil**
- **Ein echtes Mehrzweckfahrzeug, das dynamisches Styling, robustes Design und Funktionalität verbindet**
- **Das urbane SUV interagiert mit seinen Fahrgästen**
- **Mehrere Antriebsoptionen – 1,6-Liter-Diesel- und 1,6-Liter-Benzinmotor nach Euro-6-Norm, Front- und Allradantrieb**

#### **Entwicklungskonzept**

Der XLV-AIR wird auf der diesjährigen Internationalen Automobil-Ausstellung (IAA) in Frankfurt erstmalig präsentiert. Es handelt sich bei diesem Fahrzeug um eine Weiterentwicklung des XLV-Konzeptfahrzeugs, das auf dem Genfer Auto-Salon 2014 zu sehen war.

Das Fahrzeug ist das Vorserienmodell des Tivoli Long, der 2016 auf den Markt kommen soll. Für die beiden Modelle Tivoli und Tivoli Long wird für 2016 ein Jahresabsatz von insgesamt über 100.000 Fahrzeugen erwartet.

Der XLV-AIR, der dieselbe Plattform aufweist wie der Tivoli, zeigt sich als harmonische Kombination aus dem einzigartigen SUV-Karosseriedesign von SsangYong und den dynamischen Design-Merkmalen eines Sportcoupés, wie zum Beispiel die schwebende Dachlinie. Gleichzeitig wird durch die längere Karosserie das Ladevolumen maximiert und übertrifft damit das Raumangebot, das man von einem Mehrzweck-SUV erwartet. Die Karosserie ist 279 mm länger als die des Tivoli und bietet ein Kofferraumvolumen von 720 Litern – gegenüber den 423 Litern des Tivoli.

#### **Design-Konzept**

Ganz im Sinne der SsangYong Design-Philosophie 'Nature born – 3 Motion' ist das Erscheinungsbild des XLV-AIR geprägt durch die Kraft und Dynamik der Natur. Wesentliche Elemente sind der dynamische Look, die kraft ausstrahlende Silhouette der Karosserie und die schwebende Dachlinie

im Coupé-Stil, die sich harmonisch einfügt. All dies zusammen verleiht dem Fahrzeug den schnittigen Look eines Kombis mit starker Ausstrahlung. Der XLV-Air ist mehr als nur ein praktisches Transportmittel. Es ist ein Fahrzeug, das Fahrkomfort, Sicherheit und nicht zuletzt Attraktivität garantiert. Das Modell unterstreicht die neue Ausrichtung der Marke hin zur Produktion zeitgemäßer urbaner SUV, die auch im täglichen Stadtverkehr Fahrvergnügen bieten.

## **Außengestaltung**

Die äußere Gestaltung des XLV-AIR orientiert sich am Markenkonzzept 'eXciting smart Lifestyle Vehicle'. Die dezenten, aber dennoch dynamischen Charakterlinien fließen rhythmisch entlang der gesamten Karosserie. Die Gestaltung der Front erinnert an die ausgebreiteten Flügel eines Adlers, Kühlergrill und Scheinwerfer integrieren sich harmonisch – so entsteht ein insgesamt schlanker Look, der dennoch den Eindruck von Weite vermittelt. Ein weiteres Kennzeichen der neuesten SsangYong Konzeptmodelle ist die schwarze D-Säule.

Der XLV-AIR zeigt sich außen sportiv und dynamisch, bietet innen aber auch viel Platz für Fahrgäste und Gepäck – mehr als jedes andere Fahrzeug seiner Klasse – und unterstreicht damit seine Funktionalität. Der Zweiton-Effekt der Dachlinie lässt das Fahrzeug flach und sportlich erscheinen, während die abgeschrägten schwarzen A-Säulen in der Seitenansicht Weite und Offenheit vermitteln.

Die Frontgestaltung des XLV-AIR basiert auf dem XIV-AIR Konzept, das auf dem Pariser Auto-Salon 2014 vorgestellt wurde. Es unterstreicht das dynamische, kräftige Gesamtbild des Fahrzeugs durch rote Verzierungen rund um den vorderen Lufteinlass, die Seitenschweller und Außenspiegel sowie unter der hinteren Stoßstange.

## **Innengestaltung**

Wie bereits das Exterieur erzeugt auch die Gestaltung des Innenraums eine dynamische Atmosphäre. Das Armaturenbrett greift das Bild der ausgebreiteten Flügel auf, das auch die Fahrzeugfront bestimmt. Dadurch entsteht ein Gefühl der Geräumigkeit, und das von der Natur inspirierte Motiv setzt sich fort.

Ein zurückhaltendes Design erzeugt funktionale Schönheit: Der elegante dunkle Ton des Innenraums passt perfekt zu den beigefarbenen Verzierungen und schafft eine behagliche Atmosphäre. Die belüfteten Vordersitze sind mit „Geonic“ bezogen, einem neuen in Partnerschaft mit Kolon Glotech produzierten Gewebe. Das Muster greift das Thema „Natur“ auf und spiegelt damit die Designphilosophie von SsangYong wieder.

## **Umweltfreundlicher Antrieb**

Der XLV-AIR ist wahlweise mit einem der Euro-6-Norm entsprechenden 1,6-Liter-Benzin- oder 1,6-Liter-Dieselmotor erhältlich. Kombinierbar sind die Aggregate mit einem 6-Gang-Schalt- oder 6-Stufen-Automatikgetriebe sowie mit Front- oder Allradantrieb. Die elektrische Servolenkung ermöglicht müheloses Steuern, das 6-Gang-Schaltgetriebe verfügt über eine Start-Stopp-Automatik zur weiteren Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen.

Mit Blick auf den Zielmarkt Europa liegt der CO<sub>2</sub>-Emissionswert des 1,6-Liter-Dieselmotors (115 PS, 85 kW) bei nur 120 bis 130 g/km (Frontantrieb, Schaltgetriebe mit Start-Stopp-Automatik), während der 1,6-Liter-Benzinmotor (Frontantrieb, Schaltgetriebe mit Start-Stopp-Automatik) einen CO<sub>2</sub>-Wert von 160 bis 170 g/km erreicht – ideal also für all diejenigen, die Wirtschaftlichkeit und Wertigkeit suchen und mit mittleren bis niedrigen Geschwindigkeiten unterwegs sind.

## **Ausstattung**

Das Fahrzeug ist mit neuester Technologie ausgestattet und verfügt beispielsweise über eine elektrische Servolenkung, ein Smart Steering System und Start-Stopp-Automatik. Darüber hinaus beinhaltet die Ausstattung ein elektrisches Schiebedach mit Einklemmschutz, 7-Zoll-TomTom-Navigationssystem und Smart-Audio-System, belüftete Vordersitze, Zweizonen-Klimaanlage und Rückfahrkamera. Die Sicherheit hat ebenfalls höchste Priorität und wird unterstützt durch ein elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), sieben Airbags (Fahrer- und Beifahrerairbags, Seitenairbags, Vorhangairbags und Fahrer-Knieairbag) sowie HID-Scheinwerfer.

## TECHNISCHE DATEN

Modell			XLV-AIR			
Motor			1,6-Liter-Dieselmotor		1,6-Liter-Benzinmotor	
Antrieb			Frontantrieb / Allradantrieb		Frontantrieb / Allradantrieb	
Getriebe			6-Gang-Schaltgetriebe	6-Stufen-Automatikgetriebe	6-Gang-Schaltgetriebe	6-Stufen-Automatikgetriebe
Abmessungen	Gesamtlänge	mm	4.474			
	Gesamtbreite	mm	1.795			
	Gesamthöhe	mm	1.606			
	Radstand	mm	2.600			
Motor	Hubraum	ccm <sup>3</sup>	1.597		1.597	
	Bohrung x Hub	mm	76 X 88		76 X 88	
	Verdichtung	-	15.5 : 1		10.5 : 1	
	Zylinderanzahl	-	4 in Reihe		4 in Reihe	
Leistung	Höchstleistung	kW/min <sup>-1</sup>	84,6 / 3.400 ~ 4.000		94,1 / 6.000	
		PS/min <sup>-1</sup>	115 / 3.400 ~ 4.000		128 / 6.000	
	Max. Drehmoment	Nm/min <sup>-1</sup>	300 / 1.500 ~ 2.500		160 / 4.600	
		kg.m/min <sup>-1</sup>	30,5 / 1.500 ~ 2.500		16,3 / 4.600	
Verbrauch	CO2-Emissionen (kombiniert) - Frontantrieb	g/km	120 ~ 130 (Start-Stopp-Automatik)*	150 ~ 155*	160 ~ 170 (Start-Stopp-Automatik)*	170 ~ 180*

\* Solldaten (die tatsächlichen Zertifizierungsdaten können variieren)